

EL VIDRIO

UN ENVASE GENIAL



El vidrio es un material con un sinfín de posibilidades que nos acompaña desde hace miles de años, conjugando lo útil con lo bello. Su capacidad para reciclarse lo convierte en un envase genial.



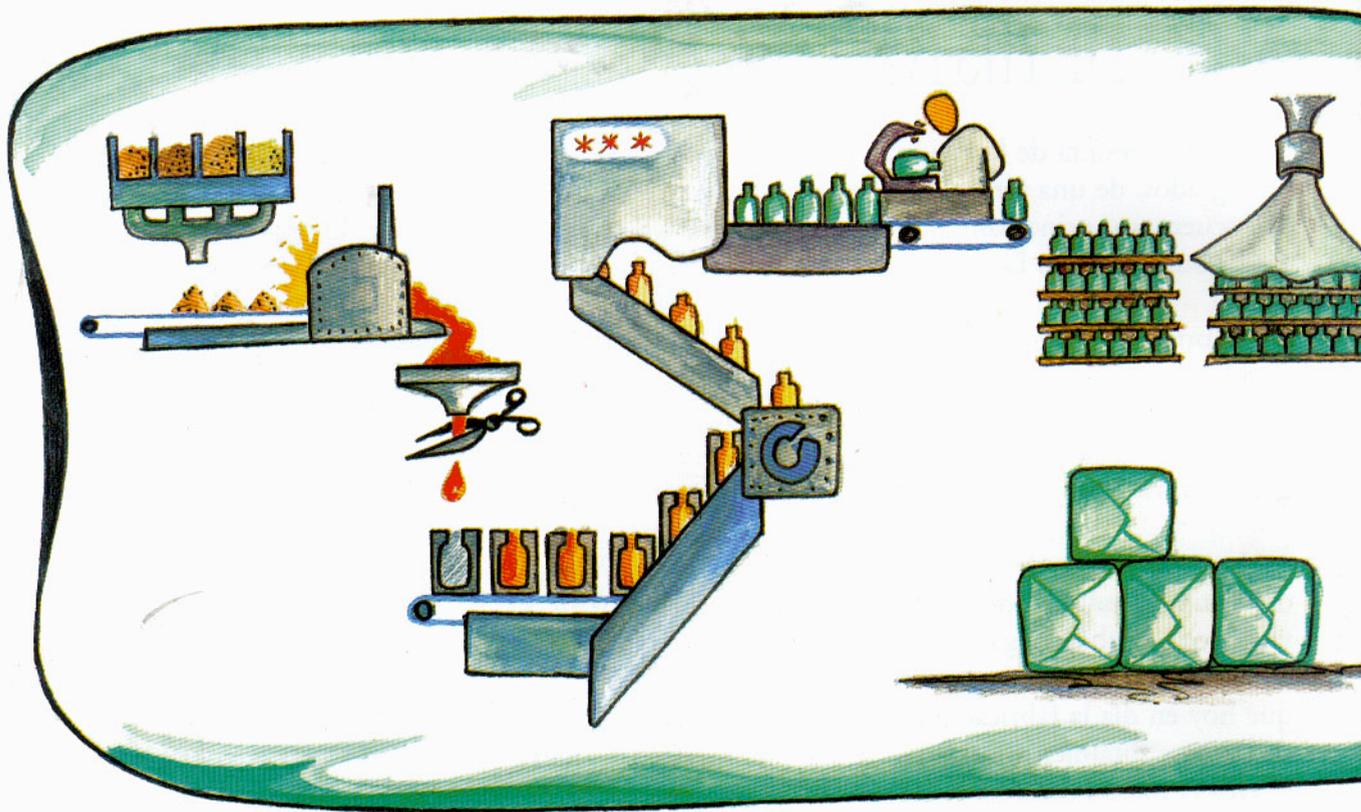
ALGO DE HISTORIA

El vidrio resulta de la fusión, a más de 1.500 grados centígrados, de una serie de materias primas entre las que se encuentran principalmente la arena, la sosa y la caliza, muy abundantes en la naturaleza.

Sus orígenes se remontan a 3.000 años antes de Cristo, siendo el material más antiguo, junto a la cerámica, para la conservación y almacenamiento de los productos. Aunque es a mediados del siglo XVII cuando comienza a generalizarse el uso de la botella en su concepción actual.

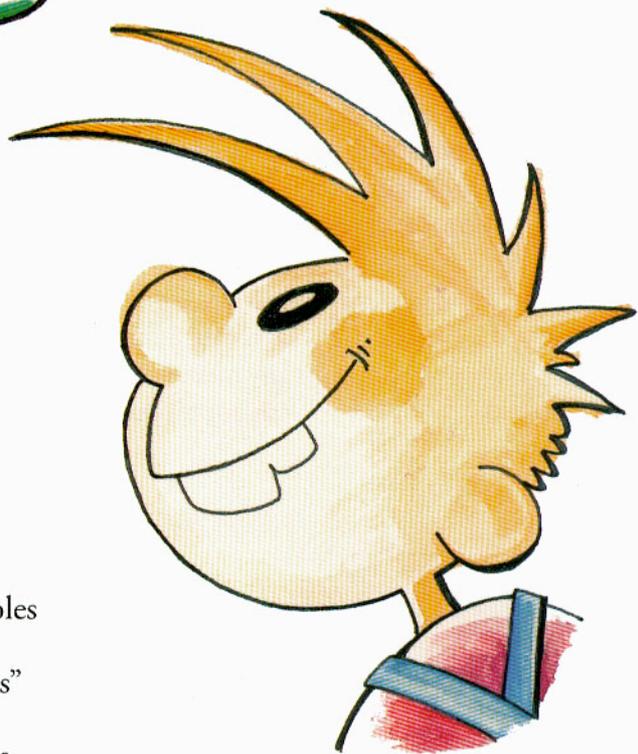
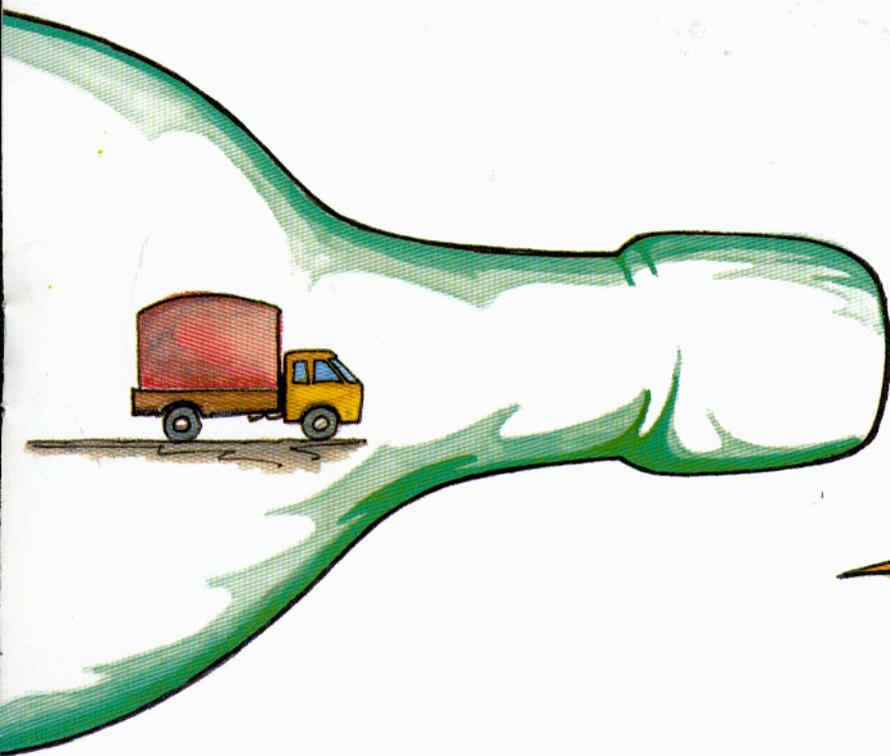
Hasta principios de este siglo, la fabricación de envases de vidrio se realizaba de forma artesanal; así, los maestros vidrieros soplaban largas cañas hasta que conformaban el envase. La investigación y la evolución industrial, hacen que hoy en día la fabricación de envases de vidrio se realice de manera totalmente automática. De este modo, en 1950 se crea el método conocido como “doble gota”, por el que se pueden realizar dos envases por sección. Actualmente, es posible la fabricación por “cuádruple gota”, con lo que se multiplican las posibilidades, existiendo máquinas capaces de fabricar 700.000 envases en un sólo día.





CÓMO SE FABRICA

El proceso de fabricación comienza con la fusión de las materias primas en unos hornos a altas temperaturas. Una vez fundido, el vidrio debe ser afinado y homogeneizado, obteniendo una masa acondicionada. A continuación, la llamada "gota de vidrio" se traslada a través de unos canales a la máquina en la que se dará la forma definitiva al envase.



Posteriormente, los envases pasan por diversos controles de calidad donde se verifica cada unidad electrónicamente. Finalmente son embalados en “pallets” retractilados y trasladados al almacén de productos acabados, para su ulterior distribución a los envasadores.

PARA QUÉ SIRVE

En la actualidad, el vidrio tiene una gran cantidad de aplicaciones tanto prácticas como estéticas, aunque la que goza de mayor popularidad entre todos, es la función de envase.

Muchos alimentos, pueden ser consumidos gracias a la propiedad que proporciona el vidrio de conservarlos largo tiempo en perfectas condiciones, lo que constituye una de las invenciones más importantes del hombre.





Una gran variedad de botellas y tarros son utilizados, cada día con más frecuencia, en la industria de la alimentación para conservar todo tipo de bebidas y alimentos: vinos, aceites, zumos, licores, aguas, cervezas, refrescos, mermeladas y otras conservas.

A todas las utilidades prácticas de este envase se une la imagen sana y natural del material, que dota a los productos que contiene de un toque de distinción y calidad. Pero si el diseño es importante en todos los sectores, es en el de la perfumería donde cuenta tanto o más que el propio producto y muchos de los envases utilizados, a menudo, están dotados de un diseño más propio de una obra de arte que de un producto comercial.

CUÁLES SON SUS VENTAJAS

La primera ventaja y más notoria es su transparencia. El producto que contiene el envase no necesita ninguna fotografía. La mejor fotografía, en el caso del vidrio, es el propio envase, ya que es posible ver el producto que se está adquiriendo.

El envase de vidrio permite cualquier variedad de formas, tamaños y colores en función de las distintas necesidades del producto y del diseño que en cada caso se requiera.

Los envases de vidrio, son los únicos que una vez utilizados y tras una oportuna limpieza, pueden ser fácilmente reutilizados y rellenados varias veces.

Cuando los envases de vidrio han sido utilizados, éstos pueden ser recuperados y reciclados con gran facilidad y, con ello, obtener de nuevo la materia prima para fabricar nuevos envases de vidrio.



QUÉ ES EL RECICLADO

Reciclar significa volver al ciclo, por lo que el reciclado es la posibilidad de volver a integrar un material ya utilizado al mismo circuito industrial, para obtener otra vez el producto.

El vidrio es el material que se ajusta al 100% a esta definición, ya que de un envase vacío nace otro nuevo de idénticas características y manteniendo todas sus cualidades.

La industria del vidrio ha sido la pionera en el ámbito del reciclado. Desde 1982, el Plan Nacional de Reciclado del Vidrio ha venido funcionando con un éxito espectacular, gracias a la imprescindible colaboración tanto de los consumidores, como de las autoridades y fabricantes.

El primer paso a la hora de reciclar, es la recogida de los envases ya utilizados. Para ello, están dispuestos, cada vez en mayor número, una gran cantidad de contenedores, o "iglúes", como normalmente se conocen y que con el lema "Vidrio sí, gracias", invitan a depositar en ellos todo tipo de envases de vidrio ya utilizados.

Una vez llenos, los iglúes son vaciados en unos camiones especiales que transportarán el vidrio hasta unas plantas de tratamiento. Allí, se tritura, convirtiéndose en materia prima a la que se la denomina casco. Esta, es trasladada hasta las fábricas donde, mezclada con el resto de materias primas, conformarán un envase nuevo. Con iguales propiedades al que se depositó en el contenedor.





QUÉ GANAMOS RECICLANDO

Hasta ahora, los residuos generados son enterrados y dispuestos en grandes vertederos cada vez más escasos y molestos para todos los ciudadanos. Además, arrojar las basuras sin más, supone desperdiciar gran cantidad de energía y materiales que podrían ser reutilizados. Por todas estas razones, cada vez se impone más el reciclado como una fórmula eficaz de eliminación de residuos y de máximo aprovechamiento de las materias primas que cada vez son más escasas.

Las ventajas que conlleva el hecho de reciclar el vidrio son innumerables, pero entre las más importantes están las ecológicas y las económicas.

ECOLÓGICAS

Con el vidrio reciclado no es necesario extraer la materia prima de la naturaleza. El casco la sustituye con ventajas.

Por cada tonelada de vidrio usado que sea recuperada, ahorraremos 1.200 Kg. de materias primas.

ECONÓMICAS

Empleando vidrio reciclado, se necesita menos energía para la fabricación de nuevos envases.

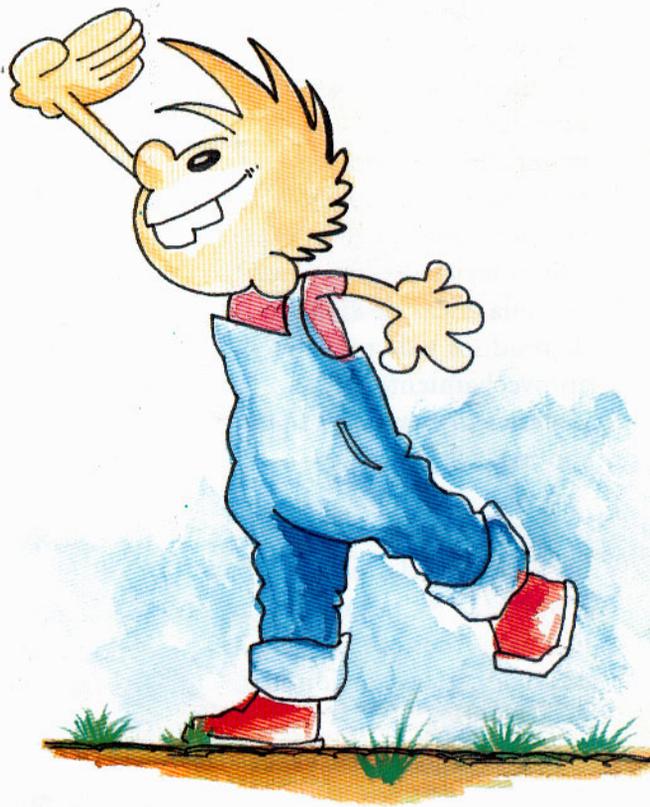
Cada tonelada de vidrio reciclado, permite un ahorro de 130 Kg. de petróleo.

Además, al haber menos residuos en el flujo de basuras, se produce un ahorro en el tratamiento en los vertederos. Desde que en España comenzó la recogida

selectiva del vidrio usado, se han recuperado ya más de tres millones doscientas mil toneladas de vidrio, lo que han supuesto un ahorro de más de 6.100 millones de pesetas al no tener que haber recogido y eliminado estas basuras.

Con los envases obtenidos del vidrio reciclado, puestos uno tras otro, se cubriría 180 veces la longitud del río Nilo, y con la energía ahorrada al reciclar el vidrio usado, se podría abastecer una flota de 100 Mercedes en el trayecto Lisboa-Ankara durante 1.132 veces.

No hay que olvidar que el vidrio es un envase capaz de Reducir, Reutilizar y Reciclar, en la línea de las nuevas normativas.



Centro del Envase de Vidrio

